



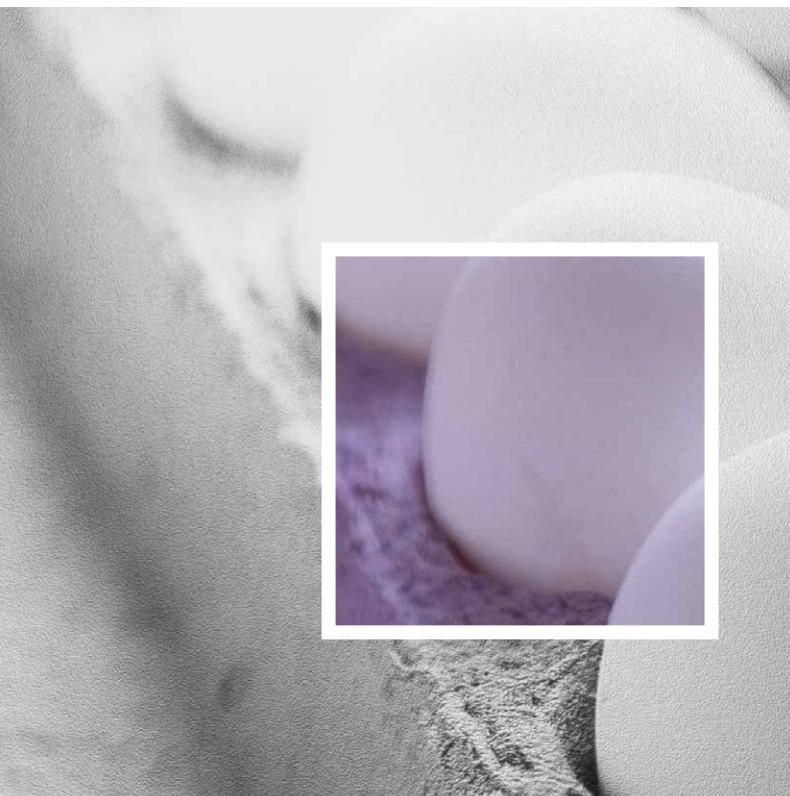
qualityaustria

Erfolg mit Qualität

BRC

## BRC – Globaler Standard für Lebensmittelsicherheit

### Der Lebensmittelsicherheits-Standard des British Retail Consortium BRC für Lebensmittelunternehmen



Der vor allem für die Lieferung von Eigenmarken entwickelte, technische Standard fand in den letzten Jahren in allen Sektoren der Lebensmittelindustrie Anwendung. Durch genaue Vorgaben über den Zertifizierungsablauf und detaillierte Fragen zu unterschiedlichen Themenbereichen für die Überprüfung von Eigenmarkenproduzenten, erhält das interessierte Handelsunternehmen Informationen über die sichere Herstellung der Lebensmittel. Dadurch kann das Vertrauen des Konsumenten in die Lebensmittelqualität und -sicherheit erhöht werden.

#### Ziele

- Hilfestellung für Einzelhändler im Hinblick auf die Erfüllung der gesetzlichen Vorschriften und der Nachweis der Einhaltung aller angemessenen Vorsichtsmaßnahmen und der Aufwendung angemessener Sorgfalt
- Schutz des Verbrauchers durch die Beherrschung bedeutender gesundheitlicher Gefahren durch Lebensmittel
- Höhere Produktsicherheit und geringere Produkthafungsrisiken
- Motivation von Mitarbeitern
- Erhöhung der Kundenzufriedenheit
- Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit

#### Motivation und Nutzen

Nach dem britischen Food Safety Act von 1990 sind Einzelhändler neben anderen Lebensmittelunternehmen verpflichtet, bei Entwicklung, Herstellung, Vertrieb, Werbung und Verkauf von Lebensmittelerzeugnissen angemessene Sorgfalt walten zu lassen und alle notwendigen Vorsichtsmaßnahmen zu treffen.

Diese Verpflichtung umfasst beispielsweise die Überprüfung von Lebensmittelbetrieben. Diese wurde von britischen Einzelhändlern jahrelang anhand intern entwickelter Standards selbstständig durchgeführt. Im Jahr 1998 wurde vom British Retail Consortium (BRC) der technische Standard und das Protokoll für Firmen, die Lebensmittel-eigenmarken (private labels) liefern, entwickelt und eingeführt.

#### Zielgruppe

- Alle Lebensmittelunternehmen, die Eigenmarken herstellen
- Lebensmittelhersteller, die nach Großbritannien liefern und aufgefordert sind, dass sie die Forderungen dieses Kundenkreises an die Produktsicherheit, -qualität und -legalität erfüllen

#### Kriterien

Der BRC – Global Standard Food entspricht dem Guidance Dokument der Global Food Safety Initiative (GFSI), einer vom internationalen Handel anerkannten Richtlinie zur Erstellung von Lebensmittelsicherheitsstandards. Die Anforderungen sind zu Themenkreisen zusammengefasst, die als Ganzes, aber auch in den geforderten Details zu erfüllen sind.



**qualityaustria**

Erfolg mit Qualität

**BRC**

Im BRC Standard sind nicht nur die Anforderungen an das Unternehmen, sondern auch die Voraussetzungen für die Zertifizierungsgesellschaften und die Auditoren festgelegt. Es gibt ein vierstufiges Klassifizierungssystem. Der Audit-erfolg und die endgültige Klassifizierung hängen von der Zahl und Art der Nichtkonformitäten ab.

Die Anforderungen an die Unternehmen umfassen die richtige Anwendung des HACCP-Systems, ein funktionierendes Qualitätsmanagementsystem und die Umsetzung der „guten Herstellungspraxis“. Die Erfüllung rechtlicher Vorgaben ist eine Grundvoraussetzung.

Bei schlechten Ergebnissen erfolgen die Audits innerhalb von 6 Monaten.

### **Akkreditierung und Zulassung**

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH ist seit Februar 2006 beim BMWFW nach der EN 45011 für Zertifizierungen auf der Grundlage des BRC akkreditiert und damit als österreichische Zertifizierungsstelle durch das British Retail Consortium BRC zugelassen.

### **Andere relevante Normen**

ISO 9001, ISO 22000, ISO/TS 22002-1/-4, IFS Food, CAC/RCP 1-1969 (Rev. 4 -2003), BRC/IOP für Verpackungen, IFS Logistic, BRC CP, IFS HPC (Haushalts- und Körperpflege-Produkte), FSSC

### **Quality Austria stellt sich vor**

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH ist Ihr Kompetenzpartner für Integrierte Managementsysteme in den Bereichen Qualität, Umwelt und Sicherheit und Branchenstandards sowie Unternehmensqualität. Die Leistungen der Quality Austria reichen von Trainings im Bereich internationaler Managementtrends und -methoden, der Zertifizierung von Managementsystemen nach internationalen Standards und nationalen Richtlinien, Assessments nach dem EFQM Excellence Modell bis zur Vergabe des Austria Gütezeichens. Die Prämierung österreichischer Organisationen mit dem Staatspreis Unternehmensqualität erfolgt in Zusammenarbeit mit dem Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft. Die Quality Austria ist beim BMWFW sowohl für die System- als auch für die Personenzertifizierung akkreditiert und verfügt über zahlreiche internationale Zulassungen. Mit über 1.000 Auditoren, Trainern, Assessoren und Fachexperten sichert Quality Austria die erfolgreiche Umsetzung in den Organisationen zu Normen, branchen- und

produktspezifischem Know-how mit hohem Praxisbezug. Aufbauend auf dem Kompetenznetzwerk über umfassendes Branchen-, Fach- und Methodenwissen, sowie umfangreiche Erfahrung werden Trends beeinflusst, Neuerungen interpretiert und Forderungen von morgen in entsprechenden Gremien auch international aktiv und konsequent mitgestaltet.

Die enge Verbindung als nationaler Repräsentant mit den internationalen Partnerorganisationen IQNet, EOQ und EFQM sowie die Zusammenarbeit mit IPC, VDA-QMC und IATF sichert die Vermittlung von globalem Know-how und macht das Unternehmen zu einem kompetenten Partner. Weltweit kooperiert Quality Austria mit rund 50 Partner- und Mitgliederorganisationen. Quality Austria ist ein stabiler Faktor für wertvolle Synergien am Wirtschaftsstandort Österreich.

### **Kontakt**



#### **DI Wolfgang Leger-Hillebrand**

Branchenmanagement Lebensmittel,  
Landwirtschaft  
Auditor, Trainer  
wolfgang.leger@qualityaustria.com



**qualityaustria**

Erfolg mit Qualität

#### **Quality Austria**

Trainings, Zertifizierungs  
und Begutachtungs GmbH

#### **Headquarters**

Zelinkagasse 10/3  
1010 Wien, Austria  
Tel.: (+43 1) 274 87 47  
Fax: (+43 1) 274 87 47-100

#### **Customer Service Center**

Am Winterhafen 1/1  
4020 Linz, Austria  
Tel.: (+43 732) 34 23 22  
Fax: (+43 732) 34 23 23  
E-Mail: office@qualityaustria.com

[www.qualityaustria.com](http://www.qualityaustria.com)

